

Nuestra prioridad tu bienestar

Productos 100% ecológicos, auténticos y naturales
Desde 1875



CATÁLOGO GENERAL

La cal artesanal de Morón

Patrimonio Cultural Inmaterial de la Humanidad

UNESCO 2011



¡Lo natural!

LA TRADICIÓN MÁS INNOVADORA



Desde 1874, Gordillo's Cal de Morón es la empresa líder en el sector de la producción y elaboración de Cal Artesanal de Morón.

En el corazón de Andalucía, Gordillo's produce cal para todo tipo de empresas nacionales e internacionales.

Nuestro sistema de fabricación mantiene todo el proceso tal y como lo realizaban nuestros antepasados árabes y romanos. Sólo con esta trazabilidad de procesos se puede garantizar la calidad óptima del producto.

¿Por qué somos innovadores?

- 1 Somos la única empresa que mantiene el proceso de producción de la cal con un sistema tradicional y milenario.
- 2 Utilizamos piedra caliza de primerísima calidad seleccionada en la propia cantera.
- 3 Trabajamos con combustibles naturales como la leña de olivo, pino o eucalipto.
- 4 Todos nuestros procesos de fabricación respetan el medio ambiente. Somos 100% ECOLÓGICOS, AUTÉNTICOS Y NATURALES.



DESDE EL CORAZÓN DE ANDALUCÍA

En Gordillo's suministramos el mejor producto a empresas nacionales e internacionales

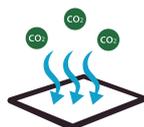
La cal es el elemento principal de grandes construcciones emblemáticas, tanto civiles como religiosas, que forman parte de nuestro extenso patrimonio cultural.

En Gordillo's estamos especializados en la fabricación de productos para la rehabilitación y mantenimiento de estos tesoros. Al ser de primera calidad, combinan a la perfección con estas edificaciones, reviviéndolas y devolviéndoles todo su esplendor original.

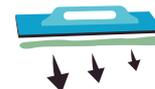
Además de esta línea de trabajo, en Gordillo's ayudamos a crear hogares confortables y sostenibles gracias a las propiedades exclusivas y únicas de nuestra cal. Conseguimos espacios llenos de luz y belleza mediante una amplia gama de acabados y terminaciones que ofrecen soluciones con el máximo estilo y diseño.



Por sus propiedades bactericidas, virucidas, fungicidas y de repelencia de insectos, son ideales para mantener ambientes sanos y desinfectados



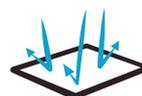
No contienen productos químicos. Absorben CO₂ Purifican el ambiente



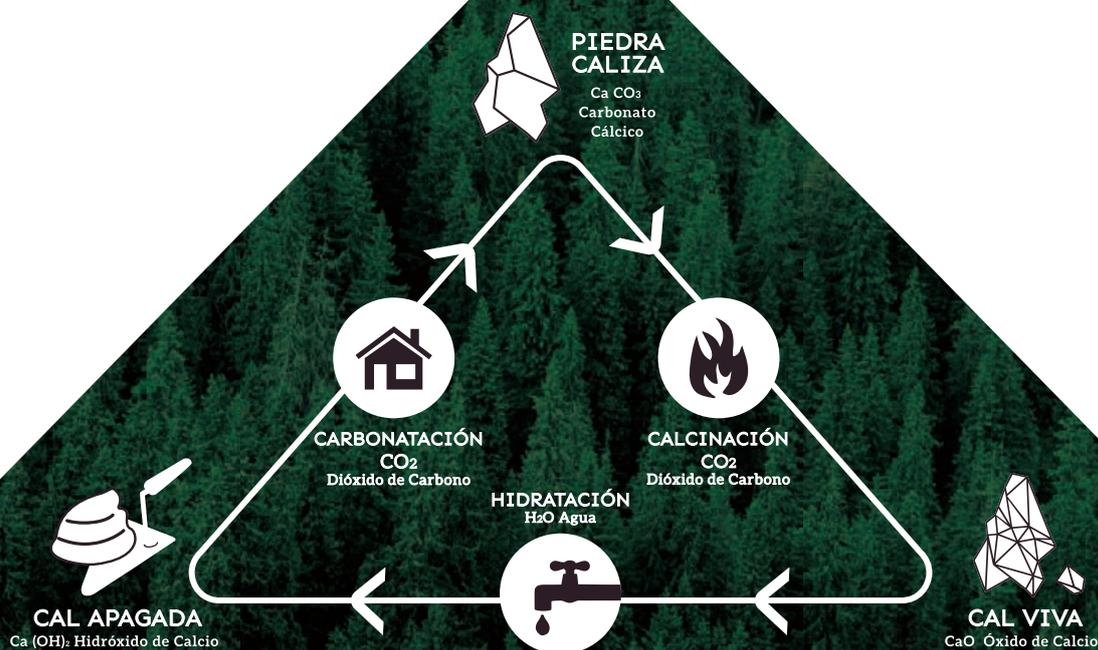
Son de fácil y rápida aplicación, con gran poder de cubrición



Reducen el consumo energético del hogar gracias a sus propiedades aislantes, tanto térmicas como acústicas



Tienen larga duración y resistencia, por lo que requieren un menor mantenimiento



Proceso de producción cal artesanal

BLANCO DE CAL LLENO DE LUZ

Calidad de vida y bienestar

Los beneficios para la salud que aporta la cal a nuestro estilo de vida actual y futuro son evidentes:

- ✓ *Mejora el aire en los ambientes cerrados.*
- ✓ *Limita las patologías derivadas del síndrome del edificio enfermo (sBs).*
- ✓ *Evita la proliferación de mohos, hongos y bacterias.*
- ✓ *Garantiza la salubridad de los ambientes domésticos e incrementa el confort y la calidad de vida.*



APLICACIÓN DE CAL



PROPIEDADES TÉRMICAS AISLANTES



AHORRO DE ENERGÍA



EFICIENCIA ENERGÉTICA



PARTE DE TU ENTORNO

100% Natural

Cuidamos el medio ambiente, lo respetamos y lo mantenemos sano y limpio porque somos parte de él. Nuestros recursos son 100% naturales, por lo tanto, mimamos y protegemos nuestra fuente de vida.

Nuestro sistema de fabricación artesano y tradicional, garantiza un producto 100% libre de elementos químicos (**libre de COV's, componentes orgánicos volátiles**), garantizando un resultado saludable y de máxima calidad.

Así, la utilización de cal artesanal en sectores como la agricultura o la construcción, favorece la creación de un entorno sostenible que supone una garantía medioambiental para el futuro.

LA CAL

Símbolo vivo de nuestro patrimonio cultural



Conscientes de la enorme importancia que tiene la cal en la cultura y en el desarrollo de las civilizaciones a través de los siglos, en Gordillo's invertimos esfuerzo en el estudio, desarrollo y divulgación de la cal como material constructivo básico atemporal.

Nuestra misión es preservar y mantener este concepto de identidad única, así como salvaguardar un proceso de producción ancestral que mantiene invariables todas las propiedades y cualidades de un producto de primera calidad. Con este fin, se han generado convenios de colaboración y participamos activamente en iniciativas del Instituto Andaluz de Patrimonio Histórico y la Escuela de Arquitectura de Sevilla, entre otras organizaciones.

Gordillo's participa activamente en grandes proyectos nacionales e internacionales cuyo objeto es la divulgación y puesta en valor de las técnicas de la cal artesanal. Proyectos que abarcan diferentes ámbitos de actuación:



Rehabilitación de los Leones de La Alambra

Obras de arte contemporáneo utilizando materiales y técnicas respetuosos con el medio ambiente (Arte al Fresco).

Rehabilitación de edificios históricos.

Nueva construcción sostenible e integrada en el medioambiente.

Interiorismo y Decoración.

Artes plásticas.

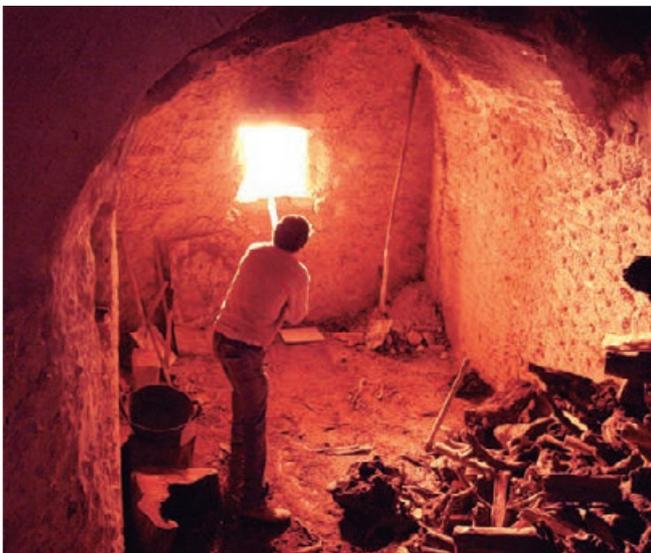
Aplicaciones para lograr acabados en pintura singulares.

EL OFICIO DE CALERO

Artesanos de la Cal

Desde mediados del siglo XIX producimos cal de la más alta calidad, partiendo de la utilización de hornos de leña milenarios de origen árabe

*Nuestro "**buen hacer**" ha sido transmitido de generación en generación hasta hoy día, permitiéndonos optimizar el resultado final para obtener un producto de gran pureza y blancura.*



EL OFICIO DE CALERO

Artesanos de la Cal

LA "SELECCIÓN" DE LA PIEDRA

En **Morón de la Frontera (Sevilla)** se encuentran importantes canteras de roca caliza muy pura, con un **98% de carbonato cálcico**. Esta riqueza natural nos aporta de primera mano la calidad en el producto.

Seleccionamos la piedra en la cantera, escogiendo y diferenciando entre los diferentes tipos.

Una técnica heredada que, hoy día, solamente trabaja nuestra familia.

HORNO DE LEÑA TRADICIONAL

La bóveda del horno se construye tras la selección de las piedras y todas ellas tienen un papel fundamental:

"el tamaño justo en el lugar correcto".

El horno empleado es un horno alimentado por leña que puede alcanzar 7 metros de diámetro y 8 de altura.

Para protegerlo, se utiliza arcilla caliza que posteriormente sirve para reparar el horno durante el proceso de cocción.

La leña de olivo es el combustible más empleado, por ser muy extendido y abundante y porque su combustión produce poca cantidad de ceniza y carbón. Además, la leña de olivo proporciona más grasa a la cal, permitiendo que ésta adhiera mejor a la superficie.

COCCIÓN DE PIEDRA CALIZA

El tiempo de cocción dura una media de **15 a 20 días**, dependiendo de las condiciones climáticas. Este proceso depende en gran parte del control sensorial de la temperatura, a través del color del fuego. Los conocimientos implicados en este proceso y el trabajo bien hecho de todo el equipo son la clave de una cocción perfecta.

En este momento, la relación entre el hombre y el horno se transforma, fundiéndose ambos en un solo ente para crear un nuevo material **CAL VIVA**.

El resultado es un producto único, de máxima calidad y pureza.



CALES

AEREAS

Terrón, Polvo, Pasta, Agua de Cal

HIDRÁULICA

Cal Hidráulica NHL-3.5

Cal Hidráulica NHL-5

MORTERO

AÉREO

Mortero de Cal Base Aéreo

Mortero de Cal Fino Aéreo

HIDRÁULICO

Mortero de Cal Agarre

Mortero de Cal Base Hidráulico Drenante

Mortero de Cal Térmico-Acústico

Mortero de Cal Base Hidráulico

Mortero de Cal Fino Hidráulico

Tadelakt

MORTEROS (PASTA)

Mortero de Cal Base Aéreo

Mortero de Cal Fino Aéreo

Mortero de Cal Extrafino Aéreo

Pegamento Bio Pasta (2 componentes)

PINTURAS

PINTURAS

Pintura de Cal Exterior e Interior

Pintura de Cal Térmica

Estuco

Jabelga

Sellador Mineral

Pintura de Silicato

Kratzputz

PUENTE DE UNIÓN

PUENTE DE UNIÓN

Eco-Contak

CALES AÉREAS

TERRÓN

Cal aérea grasa viva, obtenida del proceso artesanal de cocción de la piedra caliza en horno milenario de leña de calidad (CL90).

CARACTERÍSTICAS

- Elaboración de morteros.
- Encalado o enjabelgado de paredes.
- Uso en agricultura y ganadería.
- Depuración de aguas residuales.
- Regulador del pH del agua.
- Absorbe CO₂.



POLVO

Cal aérea grasa apagada en polvo, obtenida del proceso de cocción de la piedra caliza en horno milenario de leña de calidad (CL90).

CARACTERÍSTICAS

- Elaboración de morteros.
- Uso en agricultura y ganadería.
- Regulador del pH del agua.
- Absorbe CO₂.



CALES AÉREAS



PASTA

Cal aérea grasa apagada en pasta, obtenida del proceso de cocción de la piedra caliza en horno milenario de leña de calidad (CL90).

La Cal en Pasta Gordillo's es una pasta suave, blanca y densa de una pureza de hasta el 99% y envejecida en silos durante más de 4 años.

CARACTERÍSTICAS

Absorbe CO₂ en su proceso de endurecimiento o carbonatación.

Encalado o pintado tradicional de superficies, tanto interiores como exteriores.

Elaboración de morteros.

Creación o reparación de estucos, pinturas al fresco y otras artes, tanto en restauración como en obra nueva y de diseño.

Uso en agricultura y ganadería.

Regulador del pH del agua.

Fabricación de pinturas.



AGUA DE CAL

Líquido translúcido resultado del apagado de la cal viva mediante proceso artesanal.

Idónea para rehabilitaciones, restauraciones y obra nueva, como fijación de áreas frágiles o descohesionados de morteros de cal en muros de fábrica de ladrillo, calicostrados, rejuntados, tapiales, revocos, estucos, etc.

También es apto para la fijación de piedra caliza, elaboración de pintura al fresco, teñidos o pátinas.

Usada desde tiempo inmemorial en diversos campos (medicina, cocina, alimentación...) como aporte de calcio.

CALES HIDRÁULICAS

Es una cal principalmente constituida por Hidróxido de Calcio, silicatos y aluminatos de calcio producidos por la mezcla de constituyentes adecuados durante el proceso de cocción de sus componentes.

Tiene la propiedad de carbonatar y endurecer con el agua.

CAL HIDRÁULICA NHL-3.5

Su uso es ideal para la elaboración de morteros de revestimientos y enlucidos.

CARACTERÍSTICAS

- Absorbe CO₂ en su proceso de endurecimiento.
- Transpirable.
- Buen comportamiento térmico y acústico.
- Resistente al fuego.
- Gran plasticidad y maleabilidad.
- Color crema claro.

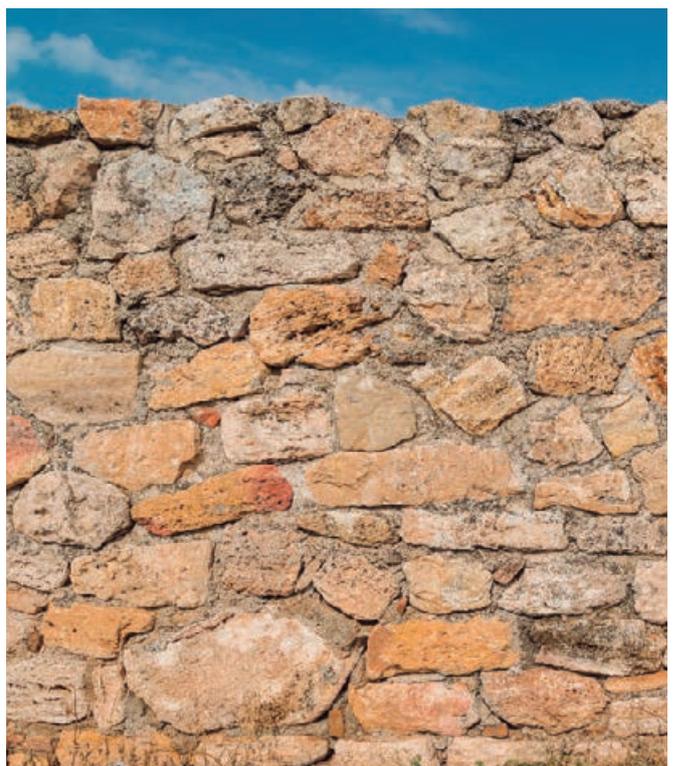


CAL HIDRÁULICA NHL-5

Su uso es ideal para la elaboración de morteros de alta resistencia, levantado de fábrica, soleras de hormigón de cal, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Absorbe CO₂ en su proceso de endurecimiento.
- Transpirable.
- Buen comportamiento térmico y acústico.
- Resistente al fuego.
- Gran plasticidad y maleabilidad.
- Color crema claro.



MORTEROS AÉREOS



MORTERO DE CAL BASE AÉREO

Revestimientos de paredes y muros, tanto interiores como exteriores, de edificios emblemáticos, antiguos o incluso obra nueva.

Capa de regularización o enfoscado, antes de aplicar un acabado fino.

Levantado de fábricas de ladrillo, bloque de hormigón o piedra.

Saneado de tapias, rejuntado de piedra, sillares, etc.

Reparaciones en las que se requieren los acabados y texturas rústicas de antaño.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 16 kg/m²-1 cm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 0,5 cm.

Espesor máximo por capa: 1,5 cm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTERO DE CAL FINO AÉREO

Mortero de acabado cuando se buscan texturas finas, remolineado o planchado.

Rehabilitación y restauración de paredes muros, tanto interiores como exteriores, de edificios emblemáticos, antiguos o incluso de obra nueva.

Como capa de acabado fino, sobre mortero de cal base.

Base para estucos.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 3,5 kg/m²- 3 mm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 3 mm.

Espesor máximo por capa: 5 mm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.

MORTEROS HIDRÁULICOS

MORTERO DE CAL AGARRE

Como base adherente para posteriores revestimientos de paredes y muros, tanto para interiores como exteriores de edificios emblemáticos, antiguos o incluso obra nueva.

Como mortero consolidante para superficies o materiales débiles. Muros de tapia, adobe, mampostería y rejuntado de piedra, sillares, etc.

APLICACIÓN:

Salpicado o proyectado manual o mecánicamente.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 4 kg/m².

Espesor aproximado: 1-3 mm.

Aplicar en una sola capa.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTERO DE CAL BASE HIDRÁULICO DRENANTE

Elaborado con cal hidráulica NHL-3.5. Se ejecuta como capa de enfoscado. Por su formulación con áridos gruesos y gran capacidad permeable, está especialmente indicado para su aplicación en zonas con humedad capilar. Acabado fratasado o raspado.

Es preferible dejarlo sin revestir y protegido con sellador mineral o Silicato Gordillo's.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 16 kg/m²-1 cm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 0,5 cm.

Espesor máximo por capa: 1,5 cm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTERO DE CAL BASE TÉRMICO

Mortero ecológico, compuesto por una mezcla de cal natural (obtenida de forma tradicional), áridos triturados y cargas minerales seleccionadas, aligerantes y aditivos específicos.

Idóneo para aplicar tanto en el exterior como en el interior de paramentos de fachadas donde queramos obtener un excelente aislamiento térmico.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 14 Kg/ m²-1 cm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 0,5 cm.

Espesor máximo por capa: 1,5 cm.

Conductividad térmica: 0.0450 W/m*k.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTEROS HIDRÁULICOS



MORTERO DE CAL BASE HIDRÁULICO

Revestimientos de paredes y muros, tanto interiores como exteriores, de edificios emblemáticos, antiguos o incluso obra nueva. Capa de regularización antes de aplicar un acabado fino.

Reparaciones en las que se requieren los acabados y texturas rústicas de antaño.

Levantado de fábricas de ladrillo, bloque de hormigón o piedra. Saneado de tapiales, rejuntado de piedra, sillares, etc.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 16 kg/m²-1 cm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 0,5 cm.

Espesor máximo por capa: 1,5 cm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTERO DE CAL FINO HIDRÁULICO

Mortero acabado cuando se buscan texturas finas, remolineado o planchado.

Rehabilitación y restauración de paredes y muros, tanto interiores como exteriores de edificios emblemáticos, antiguos o incluso obra nueva.

Como capa de acabado fino, sobre mortero de cal base.

Base para estucos.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 3,5 kg/m²-3 mm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 3 mm.

Espesor máximo por capa: 5 mm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



TADELAKT

Revestimiento mineral continuo («tadla:kt» que significa 'frotar'), en base a arenas de mármol, cal hidráulica natural e hidróxido cálcico en polvo.

Elegante y resistente terminación, perdurable en el tiempo, ofreciendo impermeabilidad al agua y permeabilidad al vapor de agua.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 6 kg/m² 4-6 mm (aprox. 2-3 capas).

Espesor mínimo por capa: 2 mm.

Espesor máximo por capa: 3 mm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.

MORTEROS PASTA

Enfoscados, rejuntados o enlucidos en obras de rehabilitación y restauración de edificios históricos en las que se requiere morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño.

También usados en obra nueva.

MORTERO DE CAL BASE AÉREO PASTA

Como capa de regularización antes de aplicar un acabado fino.

Levantado de fábricas de ladrillo, bloque de hormigón o piedra.

Saneado de tapias, rejuntado de piedra, sillares, etc.

Gran flexibilidad

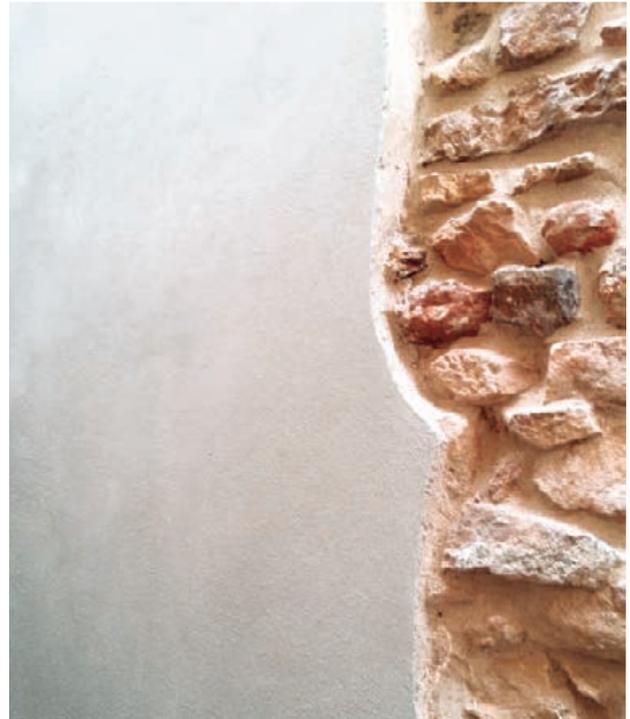
CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 18 kg/m²-1 cm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 0,5 cm.

Espesor máximo por capa: 1,5 cm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTERO DE CAL FINO AÉREO PASTA

Como capa de acabado fino, sobre mortero de cal base.

Mortero de acabado cuando se buscan texturas finas, remolineado o planchado.

Enfoscados y rejuntados en obras de rehabilitación.

Base para pátinas y estucos.

Gran flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 8 kg/m²-5 mm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 3 mm.

Espesor máximo: 5 mm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



MORTEROS PASTA



MORTERO DE CAL EXTRAFINO AÉREO PASTA

Mortero de acabado sobre mortero de cal fino, cuando se buscan texturas extrafinas y de alta decoración.

Rehabilitación y restauración de paredes y muros, tanto interiores como exteriores, de edificios emblemáticos, antiguos o incluso obra nueva.

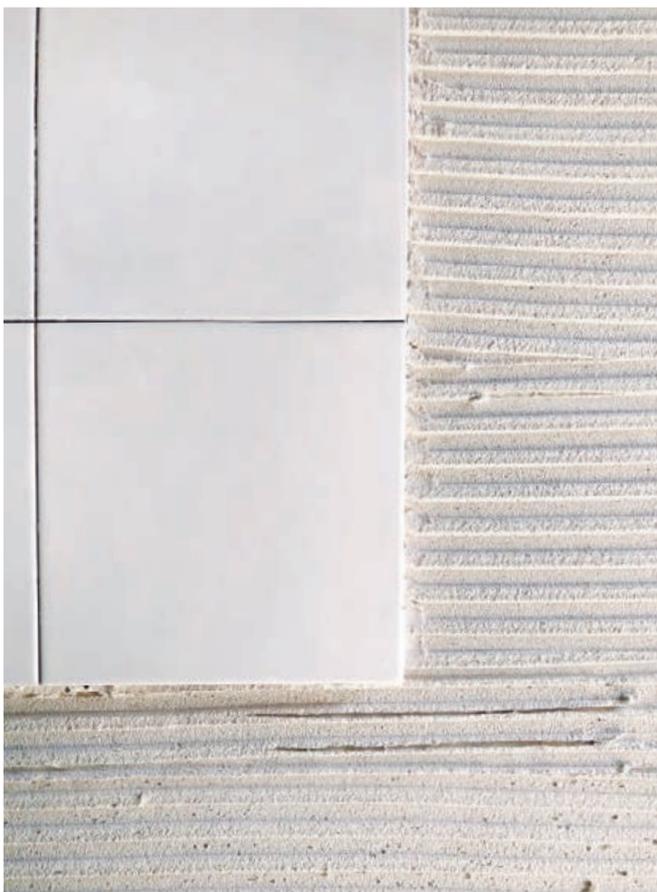
CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 3,5 kg/m²-3 mm de espesor.

Espesor mínimo por capa: 1 mm.

Espesor máximo por capa: 3 mm.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



PEGAMENTO BIO PASTA

Pegamento ecológico sólido, utilizado para adherir losetas cerámicas, en soluciones SATE tanto en paramentos exteriores como interiores.

Como base regularizadora de soportes de cemento, gotelé, pinturas, etc.

Compuesto por una mezcla de cal aérea grasa envejecida (CL90), con áridos calizos triturados de cantera, áridos silíceos, fibra celulósica, cola y aditivos naturales.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 5 kg/m² y 5 mm espesor.

Espesor mínimo por capa: 1,5 mm.

Espesor máximo por capa: 5 mm.

Alta capacidad de nivelación de todo tipo de soportes capaces de aguantar peso (azulejos, metal, paredes pintadas, gotéale, pavimentos, etc.).

Apto como cola de unión de paneles en Soluciones de Aislamiento Térmico para Exteriores (**SATE**) tanto en fachadas como en interiores.

Apto para reparación de fachadas agrietadas.

Muy alta flexibilidad y resistencia.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.

PINTURAS

Dado su carácter natural, su capacidad de absorción de CO₂, poder bactericida y purificador del aire, es ideal para edificaciones donde se estime la salud como valor principal: vivienda, hospitales, museos, guarderías, hoteles, etc.

Producto natural respetuoso con el medio ambiente. Libre de COV's

PINTURA DE CAL EXTERIOR E INTERIOR

Pintura mural con un agradable aspecto mate mineral, a base de cargas minerales, colas y cal en pasta artesanal envejecida fabricada en horno árabe.

Gran resistencia y flexibilidad.

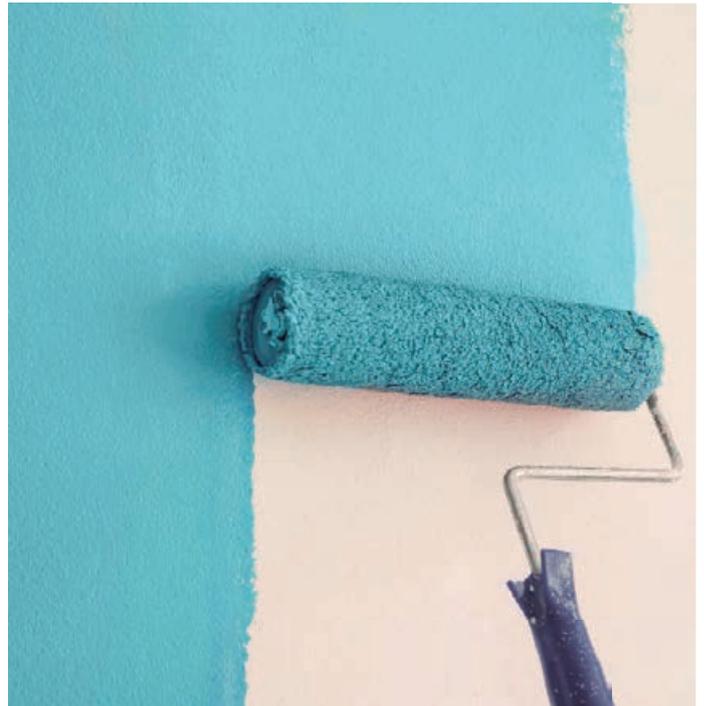
Reduce la transferencia de sonido.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 7-8 m²/L.

Blancura ≥ 98%

Absorbe CO₂.



PINTURA DE CAL TÉRMICA

Revestimiento ecológico anticondensante y transpirable, diseñado para el aislamiento térmico en paramentos exteriores e interiores con alto poder de cobertura y blancura, elevada resistencia mecánica y química gracias a su pH (12) alcalino.

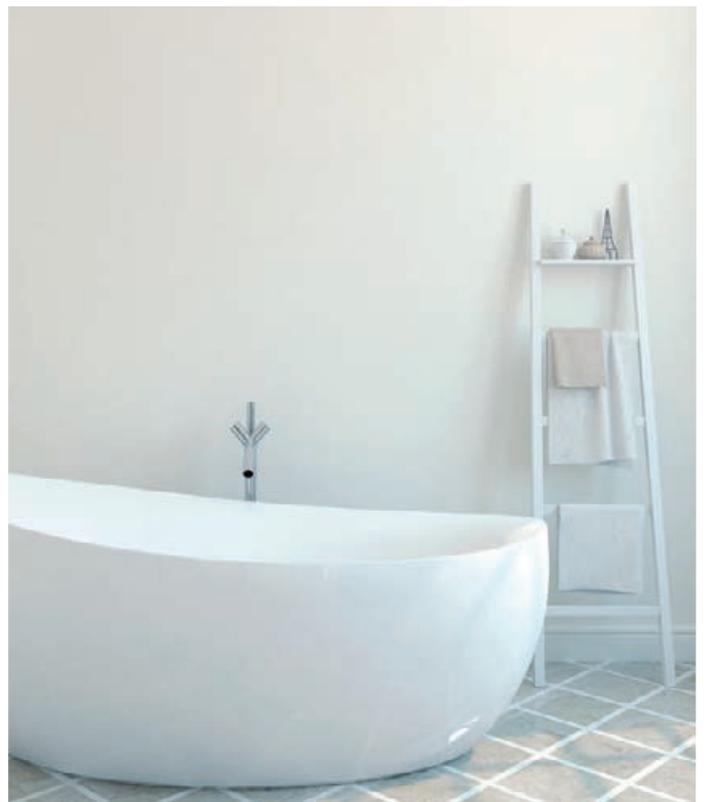
Por su naturaleza mineral, es ideal para soluciones de eficiencia energética tanto en interiores como en exteriores de edificios.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 6-7 m²/L.

Blancura: ≥ 98%.

Absorbe CO₂.



PINTURAS



ESTUCO

Revestimiento mineral continuo (sthuki= cáscara o corteza), transpirable, en base a arenas de mármol, cal en pasta artesanal envejecida fabricada en horno árabe.

Dado su carácter natural, es ideal para acabados decorativos de alta calidad, elegante terminación y perdurabilidad en el tiempo.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 0,5 kg/m² y 2 mm de espesor.
Acabado mate mineral.

Permite acabados y texturas extrafinas y casi impermeables de gran resistencia.



JABELGA

Acabado final de paramentos, sobre todo, para los elaborados con cales.

Con propiedades similares a una pintura de cal, debido a su apariencia formulada a partir de cal en pasta artesanal y arenas de mármol.

Ofrece acabados con aspecto levemente rugoso.

Dado su carácter natural, es apta para su uso en acabados decorativos de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 1-2 m²/kg en 3 capas.
Acabado mate mineral.

Absorbe CO₂.

PINTURAS

SELLADOR MINERAL

Sellador incoloro, transpirable y translúcido, con un agradable aspecto mate mineral, a base de agua de cal y silicato potásico.

Ideal para la protección y consolidación de piedra natural, tapial y morteros débiles.

Fijador antes de aplicar pinturas de cal o de silicato.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 6-9 m²/L por capa.

Acabado translucido.



PINTURA DE SILICATO

Por su permeabilidad al vapor de agua, carácter natural y mineral, es ideal para revestimientos de fachadas tanto de edificios históricos como contemporáneos.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: 6-8 m²/L por capa.

Acabado mate mineral.



KRATZPUTZ

Revoque de cal en pasta envejecida, compuesto por cargas de diferentes granulometrías para obtener acabados: fratasado, gota, rayado, etc.

Ideal para decorar fachadas en zonas donde existan unas condiciones meteorológicas extremas y zonas de intensas lluvias o nevadas.

Película resistente a la intemperie, rayos UV y al ozono.

Gran resistencia a cambios de temperatura.

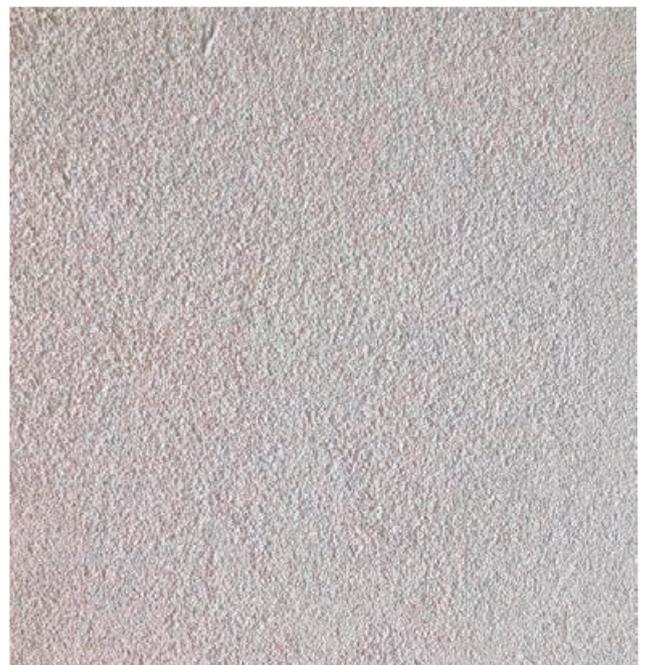
Aplicar a llana.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: aprox. 1,2 kg/m²-1 mm de espesor.

Acabado mate y texturizado.

Absorbe CO₂ durante su proceso de endurecimiento.



PUENTE DE UNIÓN



ECO - CONTAK

Puente de unión con un aspecto silíceo rugoso a base de agua, sílice clasificado, pigmentos naturales, cola vegetal y ligantes orgánicos <5% sobre el extracto seco, según norma DIN 18.363.

Ideal para aplicar sobre soportes de perlita y yeso sin necesidad de raspar, así como sobre soportes cerámicos sin necesidad de eliminar baldosas.

Apto como anclaje para Estuco, Pintura de cal Exterior-interior y Morteros de cal Gordillo's.

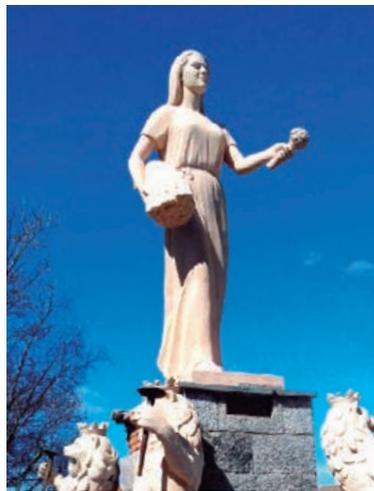
CARACTERÍSTICAS

Rendimiento en pared: 5-7 m²/L.

Acabado rugoso.



NUESTRA EXPERIENCIA Y NUESTROS RESULTADOS





ALGUNO DE NUESTROS TRABAJOS

RESTAURACIÓN EDIFICIO FUNDACIÓN LARIOS
(Málaga) ASEYCON S.L.

RESTAURACIÓN EDIFICIO FUNDACIÓN LARIOS
(Málaga) ASEYCON S.L.

RESTAURACIÓN IGLESIA DE SAN SEBASTIÁN AROALES
(Málaga) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN SEMINARIO MÁLAGA
(Málaga) ASEYCON S.L.

RESTAURACIÓN CONVENTO CARMELITAS
(Málaga) OBRAS Y REST. PICASO

RESTAURACIÓN ALCAZABA MÁLAGA
(Málaga) ASEYCON S.L.

RESTAURACIÓN CASA DE CAMPO
(Noblezas Aranjuez) CLAVE

RESTAURACIÓN MURALLA MEDIEVAL
(Málaga) OBRAS Y REST. PICASO

RESTAURACIÓN EDIFICIO BANESTO
(Málaga) ASEYCON S.L.

RESTAURACIÓN EDIFICIO FUNDACIÓN LARLOS
(Málaga) ROISA

RESTAURACIÓN IGLESIA CATEDRAL DE FALLON
(Zaragoza) JUAN VALOELLOU

RESTAURACIÓN CASA PALACIO DE LOGROÑO
(Logroño) CLAVE

CASTILLO SAN ROMUALDO SAN FERNANDO
(Cádiz) ACRISUR

TORREÓN DEL FERRO GUADIX
(Granada) GEOCISA

CASTILLO ANZU PUENTE GENIL
(Córdoba) VALOUIVIR SUR CIMA FOR

IGLESIA STA, MARIA DE LOS ALCÁZARES
Úbeda (Jaén) GEOCISA

CATEDRAL DE SAN MIGUEL MORON DE LA FRA.
(Sevilla) SANOR S.L.

PALACIO LAS COMENDADORAS CARLOS V
(Madrid) ALBAVALDE

MONASTERIO ORDEN SANTIAGO CALERAS DE LEON
(Badajoz) ALOESA

IGLESIA SANTIAGO DEL BURGO
(Zamora) VOLSONSA S.A.

HOSPEDERÍA CHUNBERO AZUL (HOTEL ECOLOG)
Vejer (Cádiz) JUAN TERNERO

RESTAURACIÓN PUENTE ZUAZO
San Fernando (Cádiz) ACCIONA

LOS LEONES DE LA ALHAMBRA
La Alhambra (Granada) INST. PATRONATO DE LA ALHAMBRA

RESTAURACIÓN CASTILLO SANCTI PETRI CHICLANA
(Cádiz) ACCIONA

HOTEL ECOLOGICO AL - SAID BURBAGUENA
(Teruel) PARTICULAR

RESTAURACIÓN IGLESIA DEL CARMEN ANTEQUERA
(Málaga) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN MURALLA DE ALBACAR RONDA
(Málaga) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN DÓLMEN DE VIERA ANTEQUERA
(Málaga) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN DEL CASTILLO DE OLVERA OLVERA
(Cádiz) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN CUBIERTAS
PRESBITERIO

CRUCERO Y GIROLA DE LA CATEDRAL DE MÁLAGA
(Málaga) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN TORRE DEL HOMENAJE SETENIL
Setenil (Cádiz) HNOS. CAMPANO S.L.

RESTAURACIÓN MURALLA DE CÁRTAMA CARTAMA
(Málaga) HNOS. CAMPANO S.L.

ERMITA DE SAN ANTONIO ABAD ARCOS DE LA FRA.
(Cádiz) EUJCA S.A.

RESTAURACIÓN CUBIERTA CATEDRAL DE CÁDIZ
(Cádiz) ESTUDIO DE ARQUITECTURA JIMENEZ MATA

CONSTR. TRADICIONALES/CUBIERTAS VEGETALES
ANTONIO GANDANO, MAESTRO CHOCERO



¡Lo natural!



Familia de caleros desde hace siglos, nuestra misión ha sido, es y será mantener la cultura de una fabricación tradicional de productos naturales, libres de elementos sintéticos y componentes orgánicos volátiles.

El resultado son **productos únicos y saludables** que responden a nuestro compromiso de cuidar con mimo el proceso artesanal para generar ambientes puros que garanticen la eficiencia y salubridad de las edificaciones

tratadas con nuestros productos.